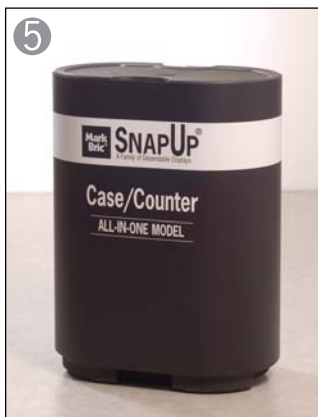
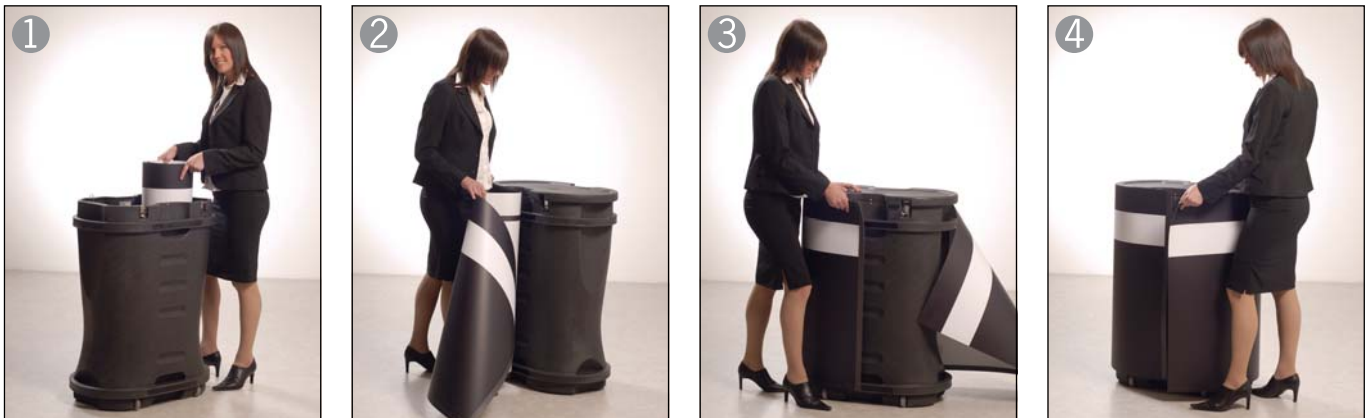


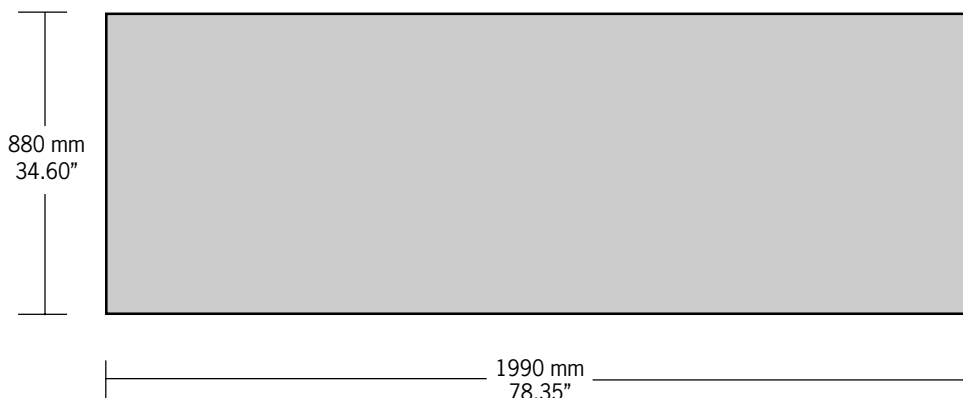
Mounting instruction – Instructions de montage – Aufbau-Anleitung – Instrucciones de montaje



Graphic panel production

Fabrication du visuel
Produktion von Grafik-Panels
Producción del cartel

Size of graphic panels - Dimensions du visuel - Größe der Grafik-Panels - Medidas del cartel



Lamination

The printed graphic panels must be laminated before use.

We recommended the following material:

Front side:

150 microns (0,150 mm) "deep crystal"

Reverse side:

115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

**We recommend
to roll the banner
with the printed
side out!**

Plastification

le visuel doit être plastifié double face

face avant :

150 microns (0.150 mm) deep crystal

face arrière :

115-125 microns (0.115 - 0.125 mm) stop light

**Nous vous
recommandons de rouler
le visuel face imprimée à
l'extérieur**

Beschichtung

Die gedruckten Grafik-Panels müssen vor dem Einsatz extra beschichtet werden. Wir empfehlen das folgende Material:

Vorderseite

150 Mikron (0,150 mm), „tief kristallklar“

Rückseite:

115 – 125 Mikron (0.115 – 0,125 mm) „lichtbeständig“

**Wir empfehlen das
Ausrollen des Banners
mit der gedruckten
Seite nach außen.**

Laminado

Los carteles deben laminarse antes de utilizarse.

Recomendamos los siguientes materiales :

Cara frontal:

150 micras (0,150 mm) "deep crystal"

Cara trasera:

115-125 micras (0,115-0,125 mm) "stop light"

**Recomendamos enrollar
el cartel con la cara
impresa hacia afuera !**

Application Techniques

To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be well unified, clean and dry. Typical surface cleaning solvents are isopropyl alcohol/water mixture (rubbing alcohol) or heptane.

Note: Be sure to follow solvent manufacturer's precautions and directions for use when using solvents.

Recommandations techniques

Pour obtenir une adhésion parfaite du velcro autocollant, bien nettoyer les surfaces concernées, avec un produit contenant de l'alcool ou de l'heptane et sécher.

Attention suivre les instructions données par le fabricant

Anbringung Magnetband

Um eine optimale Haftung zu bekommen, müssen die Oberflächen, die miteinander verbunden werden, sorgfältig gereinigt und trocken sein. Gute Oberflächenreiniger sind Isopopyl Alkohol/Wasser-Verbindungen (Kautschuk-Alkohol-Verbindung) oder Substanzen auf Heptan-Basis.

Beachten Sie: Folgen Sie beim Einsatz dieser Substanzen genau den Sicherheitshinweisen und Anweisungen der Hersteller.

Técnicas de Aplicación

Para obtener la máxima adherencia, las superficies a adherir deben ser uniformes y estar limpias y secas. Para la limpieza de estas, puede usarse alcohol o un disolvente suave.

Nota: En el caso de usar disolvente, siga atentamente las instrucciones recomendadas en el envase.

Magnetic Tape application - Pose du magnétique - Anwendungs-Techniken - Aplicación del magnética

Magnetic Tape (type A)
on the back side
Bande magnétique (type A)
à poser en face arrière
Magnetband (type A)
auf der Rückseite
Cinta magnética (type A)
en la parte trasera

Magnetic Tape (type A)
on the back side
Bande magnétique (type A)
à poser en face arrière

Magnetband (type A)
auf der Rückseite
Cinta magnética (type A)
en la parte trasera

Magnetic Tape (type B)
on the front side
Bande magnétique (type B)
à poser en face avant
Magnetband (type B)
an der Vorderseite
Cinta magnética (type B)
en la cara frontal

