

Mounting instruction

Instructions de montage – Aufbau-Anleitung – Instrucciones de montaje



Extra - 5066

Wooden top
Plateau bois
Holztop
Sobre de madera



1

2 a

2 b

2 c

Remove foam

SnapUp 4x3 with graphics

8 graphic panels for EGO

4 x BannerUp 88

3

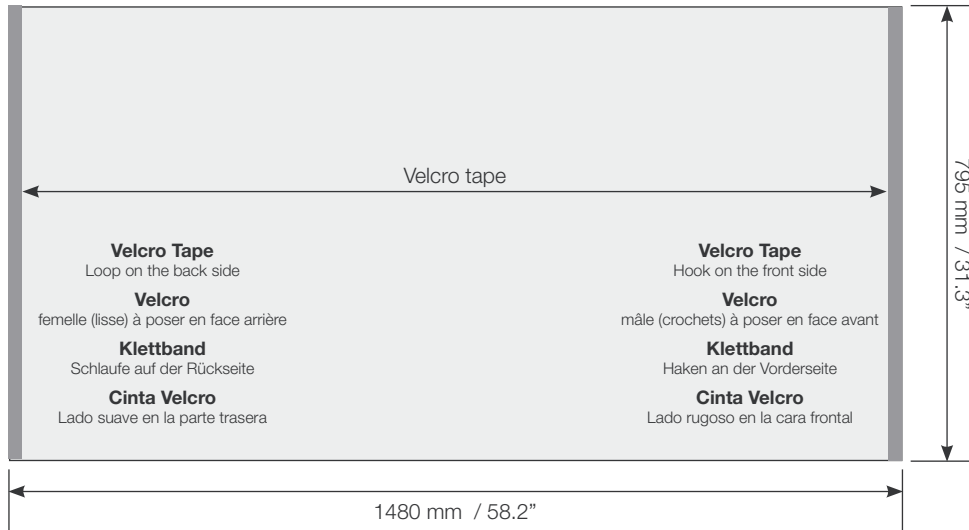
4

5 Extra wooden top

6

Graphic panel production

Fabrication du visuel – Produktion von Grafik-Panels – Producción del cartel



Lamination

The printed graphic panels must be laminated before use.

We recommended the following material:

Front side: 150 microns (0,150 mm) "deep crystal"

Reverse side: 115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

We recommend to roll the banner with the printed side out!

Application Techniques

To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be well unified, clean and dry. Typical surface cleaning solvents are isopropyl alcohol/water mixture (rubbing alcohol) or heptane.

Note: Be sure to follow solvent manufacturer's precautions and directions for use when using solvents.

Plastification

le visuel doit être plastifié double face

face avant : 150 microns (0.150 mm) deep crystal

face arrière : 115-125 microns (0.115 - 0.125 mm) stop light

Nous vous recommandons de rouler le visuel face imprimée à l'extérieur

Recommandations techniques

Pour obtenir une adhésion parfaite du velcro autocollant, bien nettoyer les surfaces concernées, avec un produit contenant de l'alcool ou de l'heptane et sécher.

Attention suivre les instructions données par le fabricant

Beschichtung

Die gedruckten Grafik-Panels müssen vor dem Einsatz extra beschichtet werden.

Wir empfehlen das folgende Material:

Vorderseite: 150 Mikron (0,150 mm), „tief kristallklar“

Rückseite: 115 – 125 Mikron (0.115 – 0,125 mm) „lichtbeständig“

Wir empfehlen das Ausrollen des Banners mit der gedruckten Seite nach außen.

Anwendungs-Techniken

Um eine optimale Haftung zu bekommen, müssen die Oberflächen, die miteinander verbunden werden, sorgfältig gereinigt und trocken sein. Gute Oberflächenreiniger sind Isopopyl Alkohol/Wasser-Verbindungen (Kautschuk-Alkohol-Verbindung) oder Substanzen auf Heptan-Basis.

Beachten Sie: Folgen Sie beim Einsatz dieser Substanzen genau den Sicherheitshinweisen und Anweisungen der Hersteller.

Laminado

Los carteles deben laminarse antes de utilizarse.

Recomendamos los siguientes materiales:

Cara frontal: 150 micras (0,150 mm) "deep crystal"

Cara trasera: 115-125 micras (0,115-0,125 mm) "stop light"

Recomendamos enrollar el cartel con la cara impresa hacia afuera !

Técnicas de Aplicación

Para obtener la máxima adherencia, las superficies a adherir deben ser uniformes y estar limpias y secas. Para la limpieza de estas, puede usarse alcohol o un disolvente suave.

Nota: En el caso de usar disolvente, siga atentamente las instrucciones recomendadas en el envase.